

美国HY-BON工程公司



美国HY-BON工程公司成立于1952年，从事于气体压缩系统工程的设计、生产、维修、更新。其产品广泛应用于石油、化工、天然气、冶金、轻工、食品等诸多行业。

美国HY-BON工程公司的产品均由最好的材料制造而成，完善的质量控制，高素质、积极进取的员工以及ISO9001质量认证体系的认证，使得产品的可靠性极高，能够保证HY-BON压缩机的质量及系统的持续运行。

北京嘉润伟业科贸有限公司为美国HY-BON工程公司在中国的地区的总代理。负责美国HY-BON工程公司的产品在中国地区的销售及技术服务，并且已向中国市场提供了一定数量的美国HY-BON工程公司的产品，用户反映设备运转安全可靠，售后服务快捷、良好。

美国HY-BON工程公司的气体

压缩系统工艺包括

- ▲ 天然气的回收及石
- ▲ 天然气、挥发性气体回收系统
- ▲ 天然气压力增压机
- ▲ 降低井口背压设备

工艺气体及废气的回收和利用

- ▲ 消灭火炬气
- ▲ 工艺气体（炼厂气）回收处理
- ▲ 废气的再生利用（如现场发电、现场液化装瓶等）
- ▲ 废料场废气的回收

HY-BON压缩系统的应用领域

- ▲ 油田天然气和燃料气的压缩与回收
- ▲ 石油化工气体的压缩、循环与回收
- ▲ 化肥装置气体的压缩
- ▲ 惰性气体的压缩
- ▲ 冶金及食品饮料工业中各种气体的压缩

HY-BON压缩机可压缩的气体

- ▲ 天然气
- ▲ 一氧化碳、二氧化碳
- ▲ 氮气、氢气
- ▲ 硫化氢
- ▲ 乙烯、碳氢化合物
- ▲ 火炬气、工艺气体



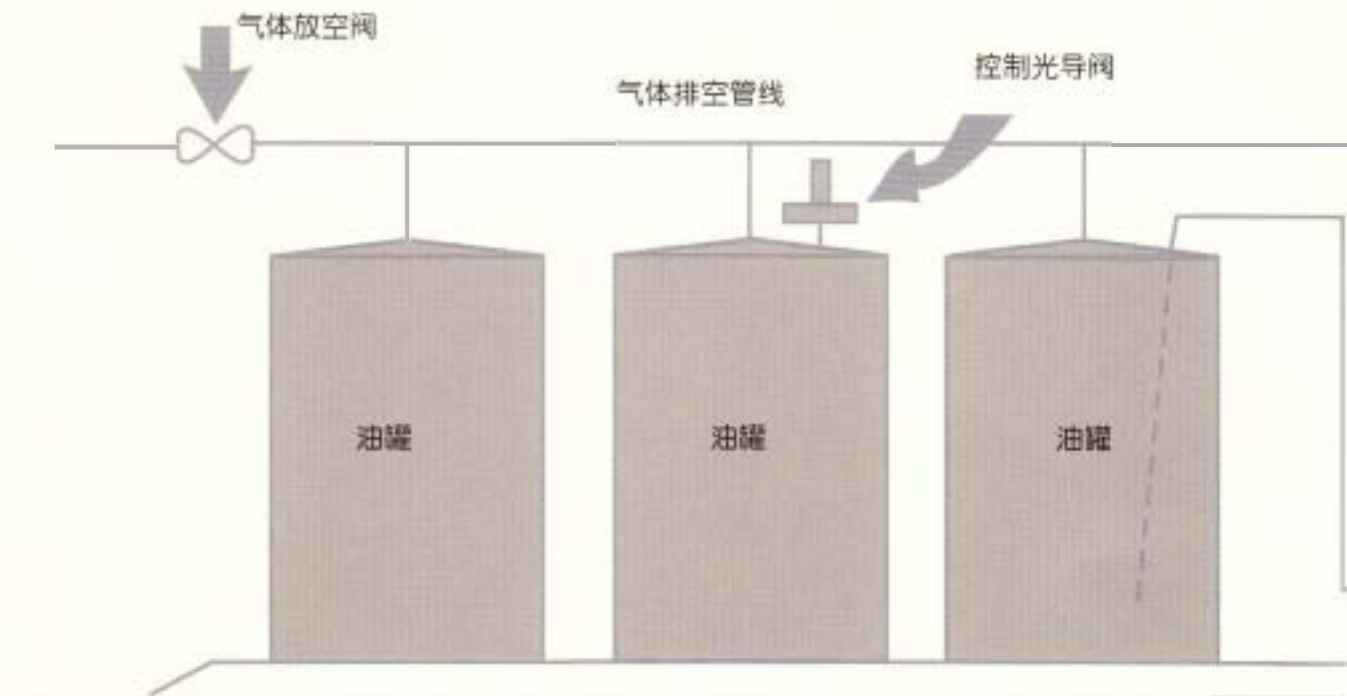
(天然气压力增压机)



(降低井口背压设备)



(工艺气体压缩机)



(挥发性气体回收压缩机系统的工艺流程示意图)

美国HY-BON工程公司的**挥发性气体压力控制器**，它不仅是可视盘控制器，也是一种带有人机接口MMI的全功能控制器。它包括报警显示、安全停机功能、可变操作设定点、计时器功能及装置运行状态的显示光棒（可选项）。可视盘控制器有单机压力控制器和完全显示全功能控制器，并有多种防爆等级的外壳。

美国HY-BON工程公司的**工艺气体（炼厂气体）压缩机**自1952年以来一直是这一领域的领先者，HY-BON的螺杆式工艺气体压缩机是按照可替换原则设计的单级湿式螺杆压缩机。其外壳由退火的球墨铸铁制成，配有Viton ●型圈。其螺杆是由一种不受湿度、碳氢化合物影响的、韧性极好的材料制造而成的，保证了压缩机运行的安全性和可靠性，能够长期持续运行。HY-BON螺杆式气体压缩机适用于多种工艺气体，尤其在用于石化炼厂消灭火炬上，能使用户获得巨大的利润。

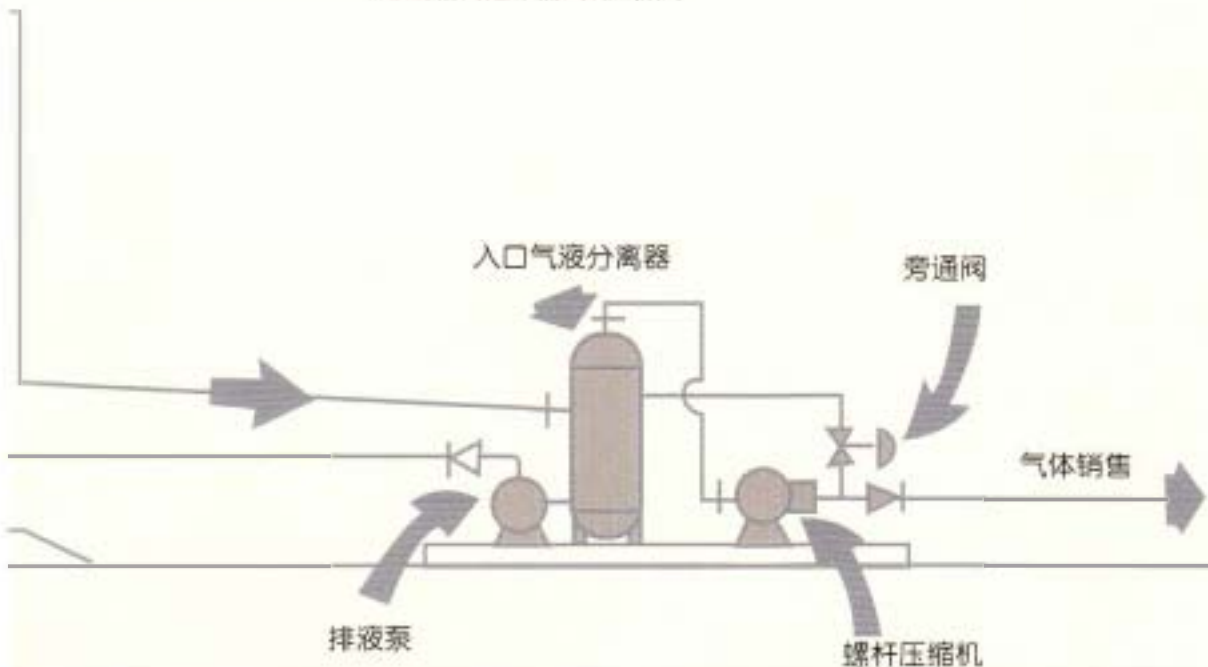
美国HY-BON工程公司的**挥发性气体回收压缩机系统**是全自动的、运行安全可靠的、且所需一次性投资、运行、维护保养费用都很低的一套回收系统。最广泛地应用于储油装置的挥发性气体回收。



(控制器)



(挥发性气体回收压缩机系统)



美国HY-BON工程公司的**气体增压机**是近半个世纪的工程经验结晶。气体增压机通过控制井内环面回压,降低井口压力来增加单井的油气产量。气体增压机可根据井的生产能力及压力的需要,选用一级或两级压缩机,其便携式的配置方式十分适合于油田生产的需要。气体增压机的压缩机形式有往复式、旋转叶片式和湿式螺杆式。

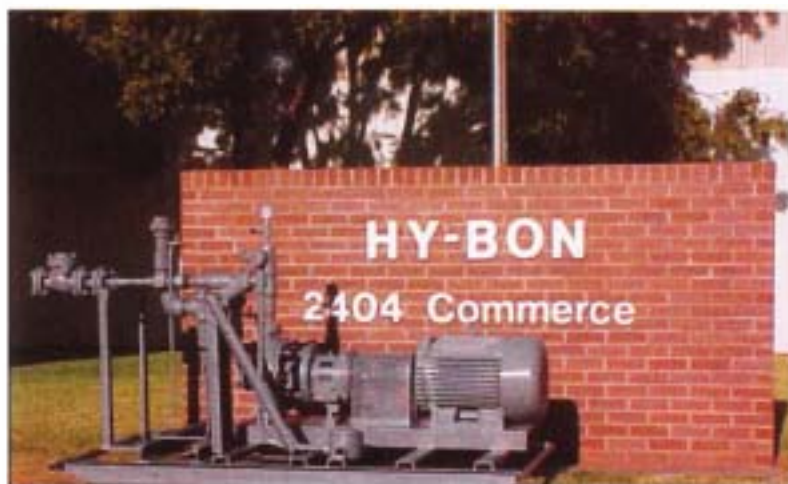


(气体增压机)

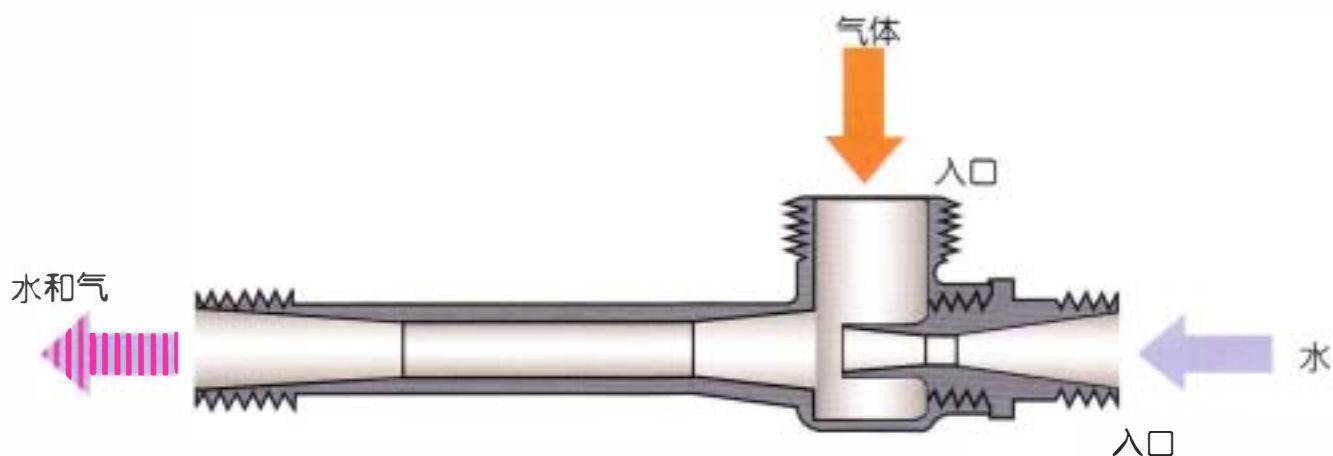
气体喷射泵系统是美国HY-BON工程公司的专利技术,用于回收油田生产设施油、水储罐中的轻组分(碳氢化合物)气体,特别适合在挥发性气体量小于60Mcfpd,而此时压缩机无法处理的挥发性气体系统中使用。系统包括高扬程单级离心泵、电机、喷射泵、控制系统、管线及气液分离装置等。

它具有以下特点

- ▲ 设备安全可靠
- ▲ 几乎没有转动零件
- ▲ 维护保养工作量极小
- ▲ 气体量小
- ▲ 投资少
- ▲ 回报率大
- ▲ 运行费用低



(气体喷射泵系统)



(气体喷射泵系统工艺流程示意图)